



## Getriebeöl

### Getriebeöl auf PAG-Basis

- für geschlossene Getriebe
- unter schwierigen Bedingungen
- bei extremen Temperaturen

### EINSATZGEBIETE

Schmierung von geschlossenen Getrieben, die unter schwierigsten Bedingungen wie hohen Belastungen, Stößen, extremen Temperaturen und korrosiver Atmosphäre betrieben werden. Besonders geeignet für die Schmierung von Schneckengetrieben.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

DIN 51 517-3 CLP PG  
ISO 6743-6 CKS/CKT

### FREIGABEN

David Brown CMD

### ANWENDUNGSVORTEILE

- sehr hoher Viskositätsindex
- ausgezeichnete Scherstabilität
- niedriger Reibungskoeffizient
- hoher Verschleißschutz für Stahl/Bronzereibpaarungen in Schneckengetrieben
- Energieeinsparungen von 5 - 10 % sind im Vergleich zu mineralölbasierten Ölen möglich
- hervorragende Temperaturbeständigkeit
- verlängerte Lebensdauer des Öls
- sehr gutes Schaumverhalten
- exzellentes EP- und Verschleißschutzverhalten
- sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften

### ANWENDUNGSHINWEISE

Der Schmierstoff ist nicht kompatibel mit Mineral- und Syntheseölen (PAO, Ester)  
Vor dem Einsatz wird die Prüfung der Verträglichkeit mit den Systemkomponenten, wie z. B. Dichtungen und Lackierungen, empfohlen.



## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	150	220	320	460	680
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	1.004	1.104	1.003	1.003	1.002
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	150	220	320	460	640
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	23	34	50	71	95
Viskositätsindex	ASTM D 2270		185	202	220	230	240
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	230	230	230	230	230
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 33	- 30	- 30	- 27	- 27
Kupferkorrosion	ASTM D 130	Stufe	1a	1a	1a	1a	1a
Korrosionsschutz Stahl	ASTM D 665 A	Stufe	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.